

プリモボール

Primo ball

被削材 Work material	樹脂、非鉄金属 Plastics, Nonferrous metals
----------------------	--

Rサイズ Radius (mm)	※ 回転数 Spindle speed ( $\text{min}^{-1}$ )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.5	40,000	24	0.04
1.0	30,000	24	0.09
2.0	30,000	36	0.18
3.0	30,000	36	0.26

※出来るだけ高回転を推奨  
Higher spindle speed is recommendable

プリモラジオス

Primo radius

被削材 Work material	樹脂、非鉄金属 Plastics, Nonferrous metals
----------------------	--

刃径 Diameter (mm)	※ 回転数 Spindle speed ( $\text{min}^{-1}$ )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
1.0	40,000	24	0.04
2.0	30,000	24	0.09
3.0	30,000	36	0.18
5.0	30,000	36	0.26
6.0	30,000	36	0.26

※出来るだけ高回転を推奨  
Higher spindle speed is recommendable