

HP ボール

HP ball

被削材 Work material	高硬度材、生体用チタン合金 High-grade hardness steel, Biomedical titanium alloy
----------------------	---

Rサイズ Radius (mm)	※ 回転数 Spindle speed (min ⁻¹)	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.2	40,000	120	0.01
0.3	40,000	160	0.015
0.5	40,000	240	0.02

※出来るだけ高回転を推奨

Higher spindle speed is recommendable

HP プロファイル

HP profile

被削材 Work material	高硬度材、生体用チタン合金 High-grade hardness steel, Biomedical titanium alloy
----------------------	---

Rサイズ Radius (mm)	※ 回転数 Spindle speed (min ⁻¹)	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.1	40,000	80	0.01
0.2	40,000	120	0.01
0.3	40,000	160	0.015
0.5	40,000	240	0.02
1.0	40,000	400	0.05

※出来るだけ高回転を推奨

Higher spindle speed is recommendable

HP ラジラス

HP radius

被削材 Work material	高硬度材、生体用チタン合金 High-grade hardness steel, Biomedical titanium alloy
----------------------	---

【2枚刃】 (2 flutes)

刃径 Diameter (mm)	※ 回転数 Spindle speed (min ⁻¹)	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.2	40,000	160	0.006
0.3	40,000	240	0.008
0.5	40,000	240	0.01
1.0	40,000	320	0.02

※出来るだけ高回転を推奨

Higher spindle speed is recommendable

【1枚刃】 (Single flute)

刃径 Diameter (mm)	※ 回転数 Spindle speed (min ⁻¹)	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.1	40,000	40	0.003
0.2	40,000	80	0.006
0.3	40,000	120	0.008
0.5	40,000	120	0.01
1.0	40,000	160	0.02

※出来るだけ高回転を推奨

Higher spindle speed is recommendable