

アキュドリル

Accu drill

【KAS】

被削材 Work material	硬脆性材 Hard and brittle materials
----------------------	------------------------------------

刃径 Diameter (mm)	回転数 Spindle speed (min <sup>-1</sup> )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.1	12,000	5	0.004
0.2	12,000	5	0.009
0.3	12,000	5	0.01
0.5	10,000	8	0.02
0.6	8,000	10	0.03
0.8	8,000	10	0.04
1.0	8,000	10	0.04
1.2	7,000	11	0.05
1.5	7,000	11	0.07

【KAT】

被削材 Work material	硬脆性材 Hard and brittle materials
----------------------	------------------------------------

刃径 Diameter (mm)	回転数 Spindle speed (min <sup>-1</sup> )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.1	12,000	4	0.004
0.2	12,000	4	0.009
0.3	12,000	4	0.01
0.5	10,000	6	0.02

アキュエンドミル (MEP/MEC)

Accu endmill (MEP / MEC)

被削材 Work material	硬脆性材 Hard and brittle materials
----------------------	------------------------------------

刃径 Diameter (mm)	回転数 Spindle speed (min <sup>-1</sup> )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.1	12,000	1	0.004
0.2	12,000	1	0.009
0.3	12,000	1	0.01
0.5	10,000	2	0.02
0.6	8,000	2	0.03
0.8	8,000	2	0.04
1.0	8,000	2	0.04
1.2	7,000	3	0.05
1.5	7,000	3	0.07
2.0	7,000	3	0.09

アキュセンター

Accu center

【CDS】

被削材 Work material	硬脆性材 Hard and brittle materials
----------------------	------------------------------------

呼び径 Nominal diameter (mm)	回転数 Spindle speed (min <sup>-1</sup> )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.5	10,000	8	0.02
1.0	8,000	10	0.04
1.5	7,000	11	0.07
2.0	7,000	11	0.09

【CDT】

被削材 Work material	硬脆性材 Hard and brittle materials
----------------------	------------------------------------

呼び径 Nominal diameter (mm)	回転数 Spindle speed (min <sup>-1</sup> )	送り Feed (mm/min)	切込み Depth of cut (mm)
0.5	10,000	6	0.02
1.0	8,000	7	0.04